

Najczęściej zadawane pytania - Zaszywarki do worków

1. Do czego służą zaszywarki?

Ręczne zaszywarki do worków nadają się świetnie do zastosowania w różnych gałęziach przemysłu przy zaszywaniu napełnionych worków wszelkiego typu takich jak worki papierowe, polipropylenowe, jutowe, raszłowe, foliowe jak również do zszywania różnych materiałów np. brezenty, otuliny izolacyjne, kartony. Urządzenia tego typu stosowane są przy zaszywaniu worków w branżach przetwórstwa rolno-spożywczego (mieszalnie pasz, cukrownie, mleczarnie, zamrażalnie owoców i warzyw, firmy nasienne), przy pakowaniu węgla drzewnego jak również w przemyśle chemicznym i innych.

2. Jaka zaszywarke wybrać?

Wybór odpowiedniej zaszywarki jest bardzo istotny. Nie każda maszyna jest dostosowana do takich samych warunków pracy i materiałów. Na niezawodną pracę zaszywarek ma wpływ wiele czynników min. warunki zewnętrzne jak np. wilgotność, temperatury, rodzaj pakowanego produktu (pył), miejsce eksploatacji, warunki termiczne i chemiczne, nasilenie pracy itp. Proponujemy skontaktować się z fachowcem przed doбором urządzenia.

3. Jakie materiały można zaszywać?

Zaszywarki dostępne na polskim rynku nadają się do zaszywania większości dostępnych worków i tkanin min. Worki lniane, jutowe, raszłowe, poliestrowe, polipropylenowe, sialowe itp.

4. Jaki olej jest najlepszy do konserwacji maszyny.

Jedynym odpowiednim środkiem do konserwacji jest olej wazelinowy do maszyn szwalniczych. Jest to specjalistyczny olej do maszyn wysoko obrotowych zapewniający długą żywotność i odpowiednie smarowanie części mechanicznych wewnątrz urządzenia. Niezaleca się stosowania innych oleji niż stosowane oryginalnie w urządzeniu.

5. Jak konserwować urządzenie?

Aby bezproblemowo i długotrwale używać zaszywarki do worków, należy na koniec każdego dnia roboczego, oczyścić maszynę, a wszelkie części nie smarowane przez oliwiarke (wałki, tuleje wałków, etc.), należy nawilżyć olejem. Należy także usunąć wszelkie zabrudzenia z okolic chwytacza, płytki ściegowej i transportu ząbkowego, gdzie zazwyczaj się one osadzają. W trakcie przerw między użytkowaniem zaszywarki, maszyna powinna być osłonięta, aby zapobiec osadzaniu się kurzu. Ma to znaczenie szczególne w przypadku nie użytkowania maszyny przez dłuższy okres czasu.

6. Jak naoliwić urządzenie?

Oliwienie jest podstawową sprawą, by maszyna mogła poprawnie funkcjonować. Wlać olej do zbiorniczka (pojemność 45 cc). By rozprowadzić olej w maszynie włączyć przycisk smarowania 10 razy przed rozpoczęciem szycia. To powinno rozprowadzić olej na tyle, by maszyna mogła pracować przeciętnie 4 godziny. Nie włączać maszyny bez uprzedniego naoliwienia, gdyż grozi to jej zepsuciem.

7. Jak założyć igłę?

Przekręcać koło zamachowe do momentu, gdy igielnica będzie w najwyższym położeniu. Poluzować obejmę nakrętki igielnicy i włożyć igłę w igielnicę do końca. Upewnić się że igła włożona jest stroną wklęsłą zwróconą dokładnie do chwytacza. Przykręcić nakrętkę igielnicy dokładnie, inaczej igła może się poluzować podczas szycia i złamać.

9. Jak uruchomić zaszywarke i odpowiednio przesywać worki?

Przed uruchomieniem należy upewnić się, że napięcie prądu w gniazdku jest takie samo, jak w maszynie. Weź maszynę w prawą rękę i ułóż palec wskazujący na przycisku. Przytrzymaj worek w swojej lewej ręce delikatnie i podłóż górną część worka pomiędzy ząbki transportu i stopę. Uruchom maszynę starając się trzymać worek prosto. Nigdy nie popychaj ani nie ciągnij worka. Po zatrzymaniu maszyny ściąg jest przecinany przez nożyk. Przed przecięciem ścięgu należy przesyć go na ok. 3cm. Poza workiem, by móc swobodnie przeciąć oraz by ściąg się nie rozwinął. Przed szyciem worków należy przesyć pusty worek, by upewnić się że maszyna jest sprawna i że umiejętnie się ją uruchomiło.

10. Naprężenie nici

Naprężenie nici reguluje się przez dokręcanie nakrętki. Kręcąc zgodnie z ruchem wskazówek zegara naprężenie nici się zwiększa, przeciwnie kręcąc poluzowujemy naprężenie nici.

11. Pozycjonowanie igieł i chwytaczy.

Chwytacz w prawidłowym położeniu porusza się w odległości 0,1 mm od igły. Regulacja oraz czyszczenie mogą być dokonywane po poluzowaniu śrubki chwytacza.

12. Regulowanie ząbków transportu

W momencie instalowania nowych ząbków transportu należy upewnić się, że są one wypozycjonowane odpowiednio do płytki ścięgowej i doregulować różnicę śrubą delikatnie dokręcając. Należy sprawdzić także, by ząbki wystawały na 2,8mm nad płytkę ścięgową w momencie najwyższego ich ruchu i doregulować ewentualną różnicę za pomocą śrubki.

13. Nacisk stopki

Jeśli potrzebna jest regulacja nacisku stopy należy odkręcić pokrywę igielnicy i poluzować śrubę obejmę drążka stopy. Przesunąć całą obejmę w górę, aby zwiększyć siłę docisku stopy, albo w dół, aby zmniejszyć docisk.

14. Zbiorniczek oleju, wyciekanie oleju ze zbiorniczka.

Jeśli maszyna jest zbyt mocno przesmarowana możliwe jest szybsze jej zakurzenie. Proporcje dozowania na jeden przycisk są stałe i nieregulowane – 0,08cc W wysokich temperaturach smar może wyciec poza punkty A. Należy wtedy zmniejszyć ilość smarowań. Zbiorniczek jest wytworzony z polietylenu o wysokiej gęstości. Należy trzymać go z daleka od ognia, benzyny czy innych wysoko-chemicznych środków do czyszczenia. Sprawdzać okresowo czy pompka prawidłowo funkcjonuje.

15. Awarie: przyczyny i ich usuwanie

USTERKA	PRAWDOPODOBNE PRZYCZYNY	USUWANIE USTERKI
Brak smarowania	Niski poziom oleju	Dolać olej
Skok tłoczka jest niepełny	Brud dostał się do układu smarowania	Oczyścić lub wymienić układ smarowania
Przycisk nie odskakuje	Zabrudzony kurzem lub uszkodzona sprężynka	Oczyścić lub wymienić przycisk
Olej wycieka	Przemieszczona lub uszkodzona uszczelka	Wymienić lub wypoziomować część
Olej wycieka	Przemieszczona lub uszkodzona nakrętka zbiorniczka	Wymienić lub zakręcić poprawnie
Olej wycieka	Zdjęta zatyczka	Umocować zatyczkę lub wymienić zbiorniczek

16. Czynności po zakończeniu pracy

Należy przeczyszczać maszynę po zakończeniu danego dnia pracy oraz przeoliwić części, które nie są smarowane przy pomocy zbiorniczka. Wyczyścić wszelkie pruszyny ze stopki, zębów transportu, igielnicy oraz innych części maszyny łatwo kurzących się. Wszelkie powyższe prace powinny być wykonywane po odłączeniu maszyny od sieci. Należy postąpić podobnie, jeśli maszyna nie będzie przez jakiś czas używana.

17. INFORMACJE O PRZECHOWYWANIU MASZYN

- * Aby dbać o maszynę należy zawsze przechowywać ją w kartonie.
- * Po pracy należy maszynę odłączyć z sieci, przeczyszczyć, zdjąć nici i dopiero umieścić w kartonie.
- * Nigdy nie pozostawiać maszyny w nasłonecznionych lub wilgotnych miejscach.